



CATALOGUE

LE CLUB

PARTENAIRES

FEDERREC

LE CLUB PARTENAIRES FEDERREC

Au cœur de la dynamique de la filière, le Club Partenaires FEDERREC constitue un véritable levier de développement pour les adhérents.

Il rassemble un réseau d'entreprises sélectionnées par la Fédération pour la qualité de leur expertise et leur capacité à apporter des solutions concrètes en matière d'équipements et de services.

Sa vocation : créer des partenariats durables et utiles et faire émerger des synergies au service de la performance de la filière du recyclage.



**+50
PARTENAIRES**


ILS CONTRIBUENT
ACTIVEMENT À
L'INNOVATION


À LA
COMPÉTITIVITÉ


ET À
L'ÉVOLUTION
DES PRATIQUES
DU SECTEUR

LES PARTENAIRES SE RÉPARTISSENT EN TROIS CATÉGORIES

PARTENAIRES PREMIUM

Impliqués dans des projets techniques menés avec le pôle Filières FEDERREC.

PARTENAIRES FOURNISSEURS

Qui proposent équipements, services et solutions aux adhérents.

PARTENAIRES CONSOMMATEURS

Qui valorisent les matières recyclées issues des activités des adhérents.



SOMMAIRE

- Banques et assurances P.7
- Boîte à outils risques P.11
- Conseils, audits, bureaux d'études P.15
- Consommateurs P.21
- Fournisseurs de matériels P.25
- Recrutement et formation P.39
- Transports P.41



NOVACOVER est une solution d'assurance dédiée aux PME/PMI. Nous couvrons le dommage aux biens de vos installations.

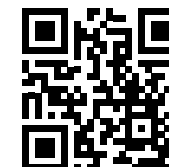
Depuis 2020, NOVACOVER accompagne l'industrie du recyclage, fortement touchée par une sinistralité importante et un désengagement du secteur assurantiel.

Fondée par des souscripteurs expérimentés, issus de grandes compagnies d'assurances, NOVACOVER offre des placements à 100 % auprès de compagnies d'assurances françaises.

Que votre activité soit innovante, aggravée ou sensible, nous sommes une alternative aux offres standardisées avec notre produit NOVAREC.

Contact :

Jonathan NOBLET
jonathan.noblet@novacover.fr
+33 (0) 6 08 37 11 99



novacover.eu



Créée en 2018, la Banque des Territoires est l'un des cinq métiers de la Caisse des Dépôts. Elle soutient les politiques publiques en finançant des projets innovants, durables et solidaires, contribuant ainsi au développement économique.

Elle regroupe des expertises de conseil et de financement pour accompagner les acteurs territoriaux. Son offre de consignations répond notamment aux enjeux environnementaux, en sécurisant les garanties financières liées aux ICPE, au traitement et au transport transfrontalier des déchets, tout en assurant une gestion gratuite, neutre et transparente des fonds.

Contact :

Sarah BARRE
sarah.barre@caissedesdepots.fr
+33 (0) 6 42 36 45 87



consignations.caisssedesdepots.fr

Malakoff Humanis est un groupe paritaire et mutualiste, à but non lucratif, leader de la protection sociale. Nous offrons des solutions en santé, prévoyance, retraite et épargne, adaptées aux entreprises, salariés et retraités.

Notre modèle redistributif réinvestit nos bénéfices pour renforcer l'accès aux soins, la prévention et l'accompagnement social. Depuis 2024, nous avons élargi notre offre d'épargne avec des solutions éthiques et responsables.

Notre mission : une protection sociale complète et solidaire, au service du bien-être et de la sécurité financière de tous.

Contact :

Olivier MARCAILLOU DEMAY
olivier.marcailloux@
malakoffhumanis.com
+33 (0) 6 78 46 22 06



urlr.me/6PaKB5



Spécialiste des risques financiers au sein du groupe familial Verspieren (fondé en 1880), Verspieren Credit & Finance accompagne plus de 2 500 entreprises en assurance-crédit, affacturage et credit management.

Partenaire des adhérents de FEDERREC, le courtier sécurise leur trésorerie et protège leurs résultats face aux risques de non-paiement grâce à des couvertures négociées sur mesure. Au-delà du conseil quotidien des équipes comptables et financières, l'expert développe des solutions spécifiques pour l'économie circulaire : cautions (ICPE) et financement d'équipements afin de soutenir l'innovation et la compétitivité de la filière.

Contact :

Ghislain VERSTRAETE
g.verstraete@
verspierencreditfinance.com
+33 (0) 6 62 48 26 67



verspierecreditfinance.com

NOTES

This image shows a full page of a document template. It consists of approximately 30 horizontal dotted lines spaced evenly apart, providing a guide for handwriting or typing. The lines are light gray and extend across the entire width of the page. There are no margins, text, or other markings present.



BERTHOLD FRANCE SAS, basée à Thoiry, propose des solutions de mesure et d'analyse pour les procédés industriels, dont le recyclage.

Notre offre inclut radioprotection et contrôle de procédés, avec des équipements fiables pour environnements exigeants. Nous assurons aussi vente et maintenance pour garantir performance et conformité.

Le portique GammaScan® détecte la radioactivité des flux entrants, tandis que ShredderGuard™ de Firefly prévient les incendies sur les broyeurs.

Contact :

Damian SMOLIKIEWICZ
berthold-france@berthold.com
+33 (0) 1 34 94 79 00



urlr.me/NhkXvE



UNE MARQUE DE BERTIN TECHNOLOGIES

Bertin Nuclear, marque de Bertin Technologies, est le deuxième acteur européen des solutions de surveillance radiologique.

Présent sur quatre sites en Europe et à l'international, nous fournissons des systèmes et instruments éprouvés pour détecter, mesurer et surveiller les rayonnements ionisants.

Notre offre couvre la radioprotection, la surveillance environnementale, les portiques, les RMS, l'étalonnage et les services sur tout le cycle de vie.

Contact :

Fabien PEYTRAL
fabien.peytral@bertin.group
+33 (0) 7 84 50 25 09



urlr.me/46rNAT



Experts en prévention et détection des incendies sur sites de recyclage, nous sécurisons les centres de tri, de stockage et recyclage des déchets avec une surveillance 24h/7j.

Notre service combine l'expertise de nos téléopérateurs basés en Bretagne et des caméras thermiques mobiles intelligentes RED (Rising Early Detection). Nous détectons précocement les variations anormales de température tout en gérant les faux positifs.

En cas d'alerte, nos équipes interviennent en moins de 8 secondes et activent immédiatement votre protocole de sécurité.

Contact :

Pascal SCHNEIDER
p.schneider@247kooi.com
+33 (0) 6 37 75 43 68



247kooj.com/fr

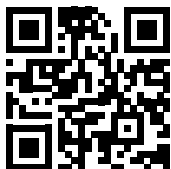


Smartrium est le spécialiste européen de la sécurité incendie pour les environnements industriels à risque. Ses solutions clés en main — détection avancée, extinction et supervision 24/7 — interviennent en quelques secondes pour maîtriser tout départ de feu, avant qu'il ne se transforme en sinistre.

Sa solution phare, **Fire Rover**, est déployée sur des dizaines de sites à travers l'Europe. Elle protège les acteurs du recyclage, de l'énergie et de l'industrie lourde contre les pertes humaines et financières.

Contact :

Delwyn PELISSIER
delwyn.pelissier@smartrium.eu
+33 (0) 6 46 90 29 07



smartrium.eu

NOTES

This image shows a full page of white paper with horizontal dotted lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page, providing a guide for handwriting practice. There are no margins, text, or other markings on the page.



AB Certification est un organisme de certification dédié aux acteurs du recyclage, du réemploi et de l'économie circulaire.

Nous intervenons sur des référentiels techniques (VHU, dépannage-remorquage, sortie de statut de déchet) et réalisons audits et certifications QSEÉ intégrant les exigences réglementaires.

Notre approche pragmatique, ancrée dans le terrain, s'appuie sur un réseau d'auditeurs qualifiés en France et à l'international.

Contact :

Christian GYPAKIS
contact@abcertification.com
+33 (0) 1 48 01 51 90



abcertification.com



Expert en conseil en financement depuis plus de 20 ans, ABF Décisions accompagne les entreprises et acteurs publics dans l'optimisation de leurs investissements industriels et projets d'innovation.

Grâce à une équipe de 140 experts et son intégration au groupe européen Tinexta, le cabinet a sécurisé plus de 200 millions d'euros d'aides en 2025.

Son intervention couvre l'intégralité des leviers financiers comme les subventions, les prêts et la fiscalité tout en ciblant prioritairement les enjeux de transition environnementale et de performance durable pour ses clients de toutes tailles.

Contact :

Claude CLEMENTE
cclemente@abfdecisions.fr
+33 (0) 7 56 36 78 80



abfdecisions.fr



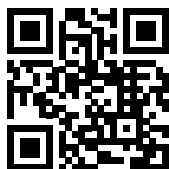
Expert en traitement des déchets depuis plus de 15 ans, nous mettons notre ingénierie et la force industrielle d'un groupe au service de vos défis environnementaux.

De la conception à la mise en œuvre, notre bureau d'études pilote vos projets de tri et de valorisation (DIB, DEEE, biodéchets) avec précision.

En tant qu'ensemblier-distributeur, nous intégrons des équipements de référence mondiale pour vous livrer des solutions sur mesure, clés en main, avec la garantie d'un SAV réactif et durable.

Contact :

Julien HEURTAUX
julien.heurtaux@ab-solu.com
+33 (0) 6 07 17 32 38



ab-solu.com



Calix-Conseil est un cabinet de conseil indépendant fondé en 2001.

Nous accompagnons nos clients en conseil et formation sur les thématiques de l'Environnement, de la RSE, de la Qualité, de la Santé-Sécurité au Travail (SST) et des Ressources Humaines.

Nos expertises couvrent notamment les normes (ISO 9001- 14001 - 45001 - 26000 et la VSME), les dossiers ICPE, les diagnostics sol, les diagnostics réglementaires, la réalisation de rapports et d'accompagnements RSE, l'animation de formation TTD ainsi que le coaching et la performance RH.

Organisme de Formation certifié QUALIOP, Calix-Conseil est également certifié ISO 9001 depuis 2005.

Contact :

Sabrina DUPIN
sdupin@calix-conseil.com
+33 (0) 6 84 26 41 67



urlr.me/aCKnyU



OSONS OSER.

Endrix a pour vocation d'accompagner les dirigeants dans leurs enjeux de croissance, pilotage, transformation, et performance de leur organisation.

Partenaires stratégiques de plus de 12 000 clients (TPE, PME, ETI) les experts-comptables, auditeurs, avocats, chasseurs de tête et consultants Endrix, mobilisent l'ensemble de leurs expertises et solutions pour créer autour d'eux un environnement favorable au développement et à la réussite de leurs projets, avec une ambition commune : sécuriser, accompagner et éclairer la prise de décision.

Contact :

Edouard VOISIN
e.voisin@endrix.com
+33 (0) 1 53 32 29 40



endrix.com



F-Initiatives est un cabinet de conseil expert en stratégies de financements publics dédiés à la Recherche & Développement (R&D), à l'Innovation et à la Transition écologique.

Depuis plus de trois décennies, l'entreprise accompagne les organisations dans la structuration de leurs projets innovants (Management de l'innovation) et dans l'optimisation de leurs démarches de financement (Crédit d'Impôt Recherche (CIR), Innovation (CII), Investissement Industrie Verte (C3IV), Financement publics et privés à l'échelle régionale, nationale et européenne)

Contact :

Lucille DUFROST
lucille.dufrost@f-initiatives.com
+33 (0) 6 03 08 62 64



f-initiatives.com

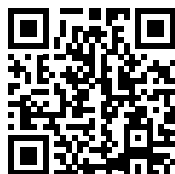


Optima Énergie accompagne les industriels du recyclage dans la maîtrise de leurs dépenses énergétiques.

Notre équipe analyse vos factures d'électricité et de gaz, détecte les anomalies et négocie les meilleures conditions auprès des fournisseurs. Nous identifions pour vous tous les leviers d'économies adaptés à vos profils de consommation et à vos contraintes industrielles. PME, ETI ou groupes spécialisés dans le recyclage : nous proposons un suivi sur mesure pour sécuriser vos budgets et réduire vos coûts.

Contact :

Melvyn RAYMOND
melvyn.raymond@optima-energie.fr
+33 (0) 2 97 69 56 97



content.optima-energie.fr/
federrec



Nous sommes SGS, leader mondial de la certification, de l'inspection et du testing. Référence en matière de contrôle de conformité, nous plaçons la qualité, l'impartialité et la durabilité au cœur de notre action.

En France, SGS accompagne les acteurs du recyclage, du réemploi et de l'économie circulaire : mise en conformité, labellisation et contrôle qualité. Bois, verre, papier, cartons, pneus... nos équipes proposent des solutions clés en main de contrôle et de conformité.

Contact :

Antoine TERRASSON
antoine.terrasson@sgs.com
+33 (0) 6 58 09 99 97



sgs.com/fr-fr



StoneX Group Inc. relie ses clients aux marchés financiers mondiaux par le biais d'une gamme complète de services comprenant des plateformes de niveau institutionnel, la compensation et l'exécution de bout en bout, le règlement après négoce, la connaissance du marché et l'expertise locale.

L'équipe Métaux propose des services de courtage, d'exécution et de compensation des transactions 24h/24, en ligne ou par téléphone, sur les marchés à terme, les options, les swaps, les produits de gré à gré (OTC) et les devises étrangères, grâce à nos opérations situées à New York, Charlotte, Londres, Hambourg, São Paulo, Hong Kong, Sydney et Singapour.

Contact :

Baptiste OLIVIER
baptiste.olivier@stonex.com
+33 (0) 1 45 02 66 57



urlr.me/BZYjCq



Grâce à notre savoir-faire métallurgique, à des installations à la pointe de la technologie et à des standards environnementaux avant-gardistes au sein de notre industrie, Aurubis est un leader mondial du recyclage du cuivre et un fournisseur de métaux non ferreux.

Notre principal domaine d'expertise est le traitement et l'utilisation optimale de concentrés complexes et de matières premières issues du recyclage afin de produire des métaux d'une pureté maximale.

Outre notre métal principal, le cuivre, cela inclut également des métaux précieux tels que l'or, ainsi que des métaux comme le plomb et l'étain.

Contact :

Fabrice ROLLET
f.rollet@aurubis.com
+33 (0) 6 11 70 47 21



aurubis.com



BEF « Bois Energie France » approvisionne les chaufferies biomasse, bois déchets et CSR exploitées par DALKIA et assure la gestion des cendres.

Contact :

Lise LAMBERT
lise.lambert@dalkia.fr
+33 (0) 7 61 68 50 99



bois-energie-france.fr

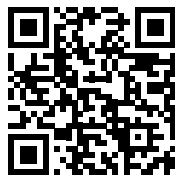
Campine

Campine est l'expert européen du recyclage des batteries au plomb avec cinq sites en France et un en Belgique.

Nous collectons et traitons les batteries plomb acide usagées, utilisant la meilleure technologie disponible pour traiter l'intégralité des batteries ainsi que les fractions contenant du plomb.

Contact :

Sandrine CARIDEL
sandrine.caridel@campine.com
+33 (0) 6 70 27 94 66



campine.com/fr/

CORALIUM

FONDERIE BAS CARBONE

Première fonderie française intégrée et lauréate de France 2030, CORALIUM valorise les déchets d'aluminium du bâtiment pour produire des billettes bas carbone (R80).

Situé dans l'Ouest, ce site s'appuie sur un processus de tri unique et une fusion de pointe pour favoriser la souveraineté industrielle.

En transformant les circuits courts en ressources, le projet accélère la décarbonation et réduit la dépendance aux importations de métaux critiques.

Contact :

Sébastien POUSSON
sebastien.pousson@coralium-fonderie.fr
+33 (0) 7 86 31 52 33



urlr.me/bEmfNF

PEUTE GROUP

member of SCGP

Fondé en 1960 aux Pays-Bas, le groupe Peute (filiale de SCGP) est un acteur majeur du recyclage de papier et de plastique.

Avec plus de 1,2 million de tonnes traitées par an, 180 collaborateurs et un site de 50 000 m² à Alblasterdam, le groupe est présent à l'international. Grâce à ses douze installations de tri, Peute améliore la qualité des matières recyclées et s'inscrit dans une démarche d'économie circulaire.

Il accompagne partenaires et institutions dans la collecte et le traitement durable des déchets, dans le respect de normes strictes. En 2024, il a réalisé 230 M€ de chiffre d'affaires.

Contact :

Kjell VAN BERGEN
k.vanbergen@peute.nl
+31 (0) 6 20 99 84 64



peute.nl/en/

VIPA- GROUP

VIPA LAUSANNE est une société familiale, créée en 1965 par Monsieur Michel Ehrlich. Elle est active dans le négoce international de matières premières secondaires, notamment les FCR.

Le Groupe VIPA est aujourd'hui actif sur près de 100 pays et compte 9 bureaux opérationnels en Europe, Asie et aux Etats-Unis.

Contact :

Hakim SENOUCI-TANI
hakim.senouci@vipagroup.com
+41 (0) 7 83 49 30 72



viparecycling.gr



Aktid

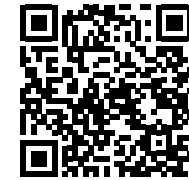
AKTID conçoit et réalise des installations clé en main de tri et de valorisation des déchets : ménagers, industriels, BTP, CSR et plastiques.

Fort de près de 30 ans d'expérience, le groupe développe des lignes de traitement, des plus simples aux plus complexes, et optimise des unités existantes.

Sa maîtrise des process et sa connaissance des métiers clients permettent de proposer des solutions sur mesure avec un bilan économique optimisé. Portée par l'innovation et la performance, AKTID est un acteur de référence en croissance continue.

Contact :

Patrick FOLCHER
p.folcher@aktid.fr
+33 (0) 6 19 46 75 01



urlr.me/3CYvjX



Depuis 50 ans, Arden Equipment conçoit et fabrique des équipements destinés aux travaux publics, à la démolition, au recyclage, à la manutention, ainsi qu'aux secteurs ferroviaire, portuaire et aux espaces verts.

Nos solutions allient innovation, performance, sécurité et respect de l'environnement. Conçus pour répondre aux exigences de nos clients, nos équipements se distinguent par leur fiabilité, leur robustesse et leur productivité, même dans les conditions les plus exigeantes.

À l'écoute de nos partenaires, nous contribuons à améliorer l'efficacité et la sécurité sur leurs chantiers, en inscrivant notre collaboration dans une relation de confiance durable.

Contact :

Elodie COLLINET
elodie.collinet@arden-equipment.com
+33 (0) 7 87 37 65 09



arden-equipment.com/fr/societe/documentation

**Bergerat
Monnoyeur**

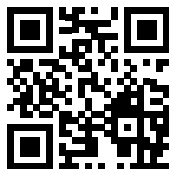
Bergerat Monnoyeur, concessionnaire exclusif Caterpillar en France depuis 1929, accompagne les acteurs du recyclage avec des solutions performantes et durables, adaptées aux enjeux opérationnels et environnementaux.

Appuyée sur un réseau national structuré, l'entreprise garantit proximité, réactivité et qualité de service. Son offre inclut vente (neuf et occasion), location (courte et longue durée) et maintenance.

Avec 36 000 machines suivies, 950 techniciens, 40 ateliers certifiés et 650 véhicules, elle optimise la gestion des flottes et la performance globale.

Contact :

Alexandre DAGUET
alexandre.daguet@b-m.fr
+33 (0) 6 74 86 87 68



bm-cat.com/fr/



Le groupe Bollegraaf, réunissant Bollegraaf Recycling Solutions et Lubo Recycling Solutions, accompagne le tri des déchets de la conception à la mise en service de lignes optimisées.

Il propose des solutions globales pour divers flux (CS, DAE, DIB, BTP, CSR, plastiques), combinant équipements mécaniques et technologies avancées : IA (caméras), robotique, tri optique et valorisation des données.

Cette approche permet des installations intelligentes, plus performantes, réduisant les coûts d'exploitation et améliorant les marges des centres de tri.

Contact :

Damien AUBERT
d.aubert@lubo.nl
+33 (0) 6 76 63 89 81



youtube.com/
watch?v=BSgkgNx4uOg



Bottaro Mario S.r.l., fondée en 1956, est une entreprise familiale italienne à forte présence internationale, spécialisée dans le fil de fer pour presses d'emballage.

Reconnue pour la qualité de ses matières premières européennes et ses procédés durables, elle investit en R&D. Ses installations robotisées sont certifiées ISO 9001. Pour le recyclage, elle propose BWR™, un fil compatible avec toutes les presses, améliorant l'efficacité.

Présente dans plus de 50 pays, elle est une référence mondiale.

Contact :

Giovanni ESPOSITO
commerciale@bottaro.org
+39 02 33242 41



bottaro.org/fr/produits/fil-d-
acier-pour-les-presses-a-balles/



Danieli Centro Recycling, division du Groupe Danieli (+9 000 employés), est un leader mondial de l'équipement métallurgique.

Grâce à ses équipes multiculturelles, elle conçoit des installations avancées qui intègrent le traitement des métaux ferreux et non ferreux directement au cycle de production de l'acier.

En associant technologies compétitives, automatisation et service après-vente performant, l'entreprise mise sur sa production interne et une amélioration continue de ses solutions.

Cette solidité industrielle et technique fait de Danieli un partenaire de confiance pour les acteurs du recyclage à travers le monde.

Contact :

Roberto BETTONCELLI
r.bettoncelli@danieli.com
+39 329 0748521



urlr.me/QPkB9Y



Hyster-Yale est un acteur mondial de référence dans la conception et la fabrication de solutions de manutention robustes et innovantes.

Fort de plus de 90 ans d'expertise, le groupe propose des équipements adaptés aux environnements exigeants, notamment dans le recyclage et la gestion des déchets. Ses matériels répondent aux enjeux clés : résistance, sécurité, performance et réduction de l'empreinte carbone. Hyster-Yale accompagne les professionnels vers une performance durable et une économie circulaire efficiente, avec un réseau de concessionnaires assurant un service de proximité sur tout le territoire.

Le groupe s'appuie sur le Groupe Bolzoni pour des accessoires spécialisés reconnus mondialement.



JCB fabrique des machines et équipements dédiés aux secteurs de la gestion des déchets et de l'environnement.

Conçue pour répondre aux contraintes très spécifiques de ces métiers, la gamme JCB WASTEMASTER est la plus complète du marché ; elle est adaptée aux matériaux tels que le papier, le bois, les métaux, les pneumatiques en caoutchouc, le verre, les déchets verts et autres DIB.

Partenaire de FEDERREC, JCB et son réseau de concessionnaires vous accueillent en concession tout au long de l'année.

Contact :

Thomas BRICHET
thomas.brichet@hyster-yale.com
+33 (0) 7 60 68 65 50



hyster.com/fr-fr/emea/

Contact :

france.jcbmarketing@jcb.com
+33 (0) 1 34 29 20 20



urlr.me/pzmkCS

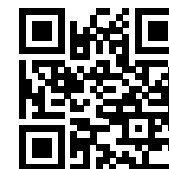


Lambert Manufil : votre partenaire historique pour un acier 100 % recyclé et performant. Nous valorisons un acier issu du recyclage, sans compromis sur la qualité ni la précision.

Experts du tréfilage et de la transformation de fils et produits métalliques (fils, bobines, pièces formées, etc.), nous proposons des solutions sur mesure, une logistique optimisée et un accompagnement réactif et durable. Certifications : EcoVadis, Entreprise du Patrimoine Vivant et La French Fab.

Contact :

Jérémy COURCAULT
j.courcault@lambert-manufil.com
+33 (0) 6 08 77 00 59



lambert-manufil.fr



Le Groupe Lefort conçoit et fabrique depuis 1947 des presses et cisailles hydrauliques pour le recyclage des ferrailles et métaux. Le rachat de Copex en 2023 a renforcé son développement en réunissant le savoir-faire de deux fabricants historiques.

Lefort accompagne ses clients à chaque étape, de la conception à l'optimisation des équipements sur site. En janvier 2026, le groupe enrichit son offre avec une nouvelle gamme de broyeurs de moyenne capacité, dont un modèle mobile sur chenilles, pour répondre aux évolutions du marché.

Contact :

Pascal SORRENTI
p.sorrenti@lefort.com
+33 (0) 6 18 58 14 20



urlr.me/ruEacm

LIEBHERR

Liebherr Distribution et Services France SAS regroupe l'ensemble de nos activités de distribution et de service après-vente en France pour les grues à tour, grues mobiles, fondations spéciales, grues maritimes, technique du béton, réfrigération et congélation et machines-outils.

Nos gammes de terrassement et de manutention sont distribuées sur l'ensemble du territoire national via un réseau mixte d'agences et de concessionnaires. Liebherr assure la distribution et le SAV en direct à travers nos agences de Paris, Sud, Colmar et Sud-Ouest. Nos machines sont fabriquées dans nos usines Liebherr situées à Colmar en France, ainsi qu'en Europe.

Contact :

info.ldf@liebherr.com
+33 (0) 3 89 86 33 55



liebherr.com



Depuis 110 ans, Lindemann est la référence premium dans la conception et la production d'équipements pour le recyclage des métaux. Du tri à la séparation, ses solutions globales accompagnent les fonderies, les aciéries et l'industrie automobile vers une performance durable, s'inscrivant pleinement dans le programme d'efficacité énergétique « Fit for 55 ».

Basé à Düsseldorf et présent mondialement via 20 succursales, le groupe se distingue par une expertise inégalée et un service de proximité d'excellence. Alliant tradition et innovation technologique, Lindemann reste le partenaire de confiance pour transformer les défis environnementaux en opportunités industrielles.

Contact :

Guillaume CHILD
guillaume.child@lindemann-metalrecycling.com
+33 (0) 6 07 33 06 76



lindemann-metalrecycling.com/fr/

LINDNER

Lindner Recyclingtech France fournit aux acteurs du recyclage des solutions de broyage performantes et innovantes.

Notre gamme de broyeurs mobiles ou stationnaires couvre un large spectre d'applications tels que le bois, les déchets verts, les métaux, le DIB etc., mais aussi le plastique avec la fourniture de lignes complètes de lavage. Avec l'expertise de la marque Lindner et le support terrain de Cimme Sodimat, nous garantissons proximité et durabilité. Notre engagement : transformer les déchets en ressources.

Contact :

Vincent ROGER
v.roger@lindner-france.fr
+33 (0) 6 89 64 22 73



lindner.com



Depuis plus de 30 ans, néos conçoit, réalise et met en service des installations de tri pour déchets solides, ménagers et industriels, de la modernisation d'unités existantes à la réalisation de centres clé en main.

Implantée en Bourgogne, l'entreprise assemble ses convoyeurs en France, contribuant à la maîtrise de la qualité et des délais.

néos accompagne les exploitants dans la durée, avec une offre complète de services dédiée à la performance et à la maintenance.

Contact :

Florian WALCKER
fwalcker@neos-solutions.com
+33 (0) 7 86 22 73 26



neos-solutions.com

PAAL®

A Kadant PAAL brand

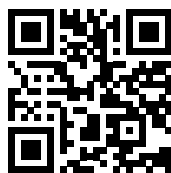
Kadant PAAL développe des solutions de compactage pour optimiser le stockage et le transport des matières recyclables, réduisant ainsi vos coûts logistiques et votre impact environnemental.

Avec plus de 32 000 machines fabriquées, nous accompagnons localement l'industrie du recyclage (grands groupes, indépendants, collectivités) via notre filiale Kadant PAAL SAS et son SAV français.

Notre gamme complète comprend les presses PAAL (à balles, à coffre, à porte, à paquets) ainsi que des compacteurs, rouleaux et stations de transfert en partenariat avec le constructeur allemand HUSMANN.

Contact :

David BRULEY
commercial.kadantpaal@kadant.com
+33 (0) 3 80 33 49 26



kadantpaal.com/fr/

PELLENC ST

Avec plus de 20 ans d'expérience dans le recyclage, Pellenc ST développe des solutions de tri intelligentes et connectées pour moderniser les outils industriels et répondre aux exigences de l'industrie 4.0.

L'entreprise conçoit des équipements et services pour le traitement des déchets et le recyclage. Présentes dans plus de 40 pays, ses machines utilisent des technologies avancées comme la spectroscopie infrarouge et visible, les rayons X et l'intelligence artificielle. Avec plus de 3 500 machines installées dans le monde, Pellenc ST s'appuie sur un réseau international et des équipes locales engagées.

Contact :

Jean HENIN
contact@pellencst.com
+33 (0) 4 90 09 47 90



urlr.me/pyHNDP

PRODUR

ENGINEERED BY WELDING ALLOYS

Produr est spécialiste des solutions contre l'usure et l'abrasion pour les industries du recyclage. Nous accompagnons nos clients dans la conception, la fabrication et l'optimisation de pièces et équipements soumis à des conditions sévères. Grâce à notre expertise matériaux, notamment les aciers anti-abrasion comme Creusabro®, nous augmentons significativement la durée de vie des installations. Nos solutions sur mesure contribuent à réduire les arrêts, les coûts de maintenance et les pertes de production.

Contact :

Jade ROMAND
jade.romand@wa-produr.com
+33 (0) 4 79 62 02 34



wa-produr.com

saint dizier

ENVIRONNEMENT
— Innovons pour que l'eau vive —

Saint Dizier Environnement propose des produits, solutions et services dédiés à la gestion et au traitement des eaux. L'entreprise intervient sur plusieurs marchés : prétraitement des eaux, isolement des réseaux et régulation des débits, traitement des eaux pluviales en milieu urbain et industriel, assainissement des eaux usées domestiques, ainsi que stockage et valorisation des eaux.

Contact :

Hervé PECHON
hpechon@sdenv.fr
+33 (0) 6 19 97 61 90



saintdizierenvironnement.eu/

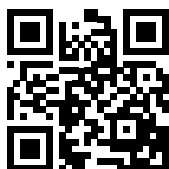
Sa gamme comprend notamment des séparateurs de graisses et d'hydrocarbures, vannes murales, clapets anti-retour, décanteurs, unités de filtration, stations d'épuration biologiques, cuves de stockage et solutions de recyclage des eaux. Saint Dizier Environnement accompagne également ses clients avec des prestations d'expertise, de réhabilitation et de mise en conformité des ouvrages.



Orientée vers des solutions écologiques, SERAM est un acteur clé pour les professionnels du recyclage et de la valorisation. Fondée en 1973, l'entreprise capitalise sur son solide savoir-faire pour offrir des solutions adaptées aux besoins spécifiques du secteur. Spécialisée dans la conception et la fabrication de grues électriques respectueuses des normes environnementales, SERAM propose également des convoyeurs métalliques adaptés aux cisailles, broyeurs, chutes d'emboutissage, centres de tri, ainsi que des tables vibrantes.

Contact :

Joel BAUMGARTNER
baumgartner.j@seram.net
+33 (0) 4 68 61 02 28



seramgroup.com



SGM Magnetics, fondé en Italie en 1954, est un leader mondial des technologies de séparation et des aimants de levage industriels.

Pour l'industrie du recyclage, SGM développe des solutions de tri innovantes : magnétisme, courants de Foucault, capteurs, rayons X, tri optique et gravimétrie. Notre objectif : améliorer l'efficacité du recyclage, la pureté des matériaux et la rentabilité des installations.

Avec sa présence internationale et sa proximité client, SGM accompagne chaque projet de l'étude au service après-vente. SGM, c'est l'alliance entre innovation, expertise terrain et « Technology and Proximity ».

Contact :

Harun UTKU
h.utku@sgmmagnetics.com
+33 (0) 6 15 26 03 09



sgmmagnetics.com/fr/



MAGNETIC + SENSOR SORTING SOLUTIONS

STEINERT est un leader mondial dans le domaine des technologies innovantes de tri par capteurs et de séparation magnétique traditionnelle. L'entreprise est présente dans le secteur de la récupération des ressources et de l'exploitation minière.

STEINERT GmbH fournit des solutions pour la séparation des matériaux précieux, augmentant la rentabilité de ses clients grâce à une meilleure récupération et à une réduction des coûts d'exploitation.

Basée à Cologne, l'entreprise emploie environ 500 personnes dans le monde entier.

Contact :

Ghislain CHAOUR
ghislain.chaour@steinert.de
+33 (0) 7 71 95 38 20



steinertglobal.com/fr/



Fondée en 1972 en Norvège, TOMRA est le leader mondial des solutions automatisées de collecte et de tri.

L'entreprise est présente en France au travers de deux filiales, TOMRA Collection France, basée à Paris, qui installe et assure la maintenance d'automates de reprise d'emballages consignés pour recyclage et réemploi, et TOMRA Sorting France, basée à Salon-de-Provence, qui commercialise des systèmes de tri optique pour tous types de déchets, et propose à ses clients des solutions sur mesure et un service après-vente réactif.

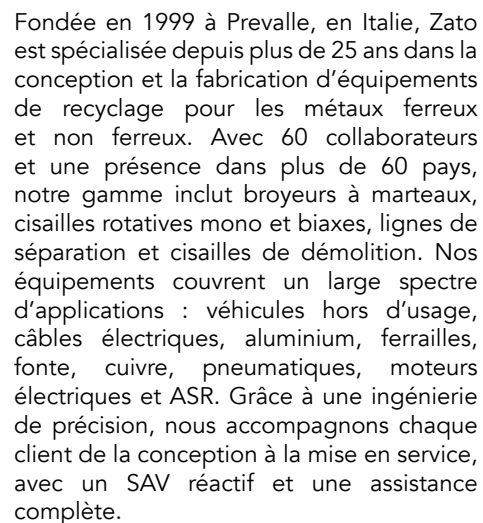
Contact :

Stéphan ARINO
stephan.arino@tomra.com
+33 (0) 6 76 03 02 43



urlr.me/PZt3m9

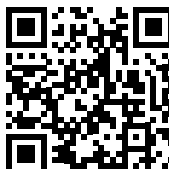
La société autrichienne emploie environ 500 personnes et est représentée par un réseau mondial de vente et de service dans plus de 50 pays sur tous les continents. En France, UNTHA s'appuie sur une équipe commerciale ainsi que sur la société de service après-vente EMIG située à Beaune.



Rémi BOILLEY
remi.boilley@untha.com
+43 664 8309 463



Luana GUALTIERI
l.gualtieri@zato.it
+39 36 6905 0090



zatobroyeur.fr

This image shows a full page of white paper with horizontal dotted lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page, providing a guide for handwriting practice. There are no margins, text, or other markings on the page.



Depuis 2002, IHL Group propose des solutions RH avec le concours d'IHL Interim, de Creuset Formation, d'Atessa Recrutement CDI et d'IHL Portage Salarial sur le territoire national et en Suisse.

Notre activité IHL Interim Environnement est spécialisée dans la délégation et la gestion du personnel intérimaire des métiers du Recyclage et de la Valorisation des Déchets, de la Dépollution et de la Propreté Urbaine.

Contact :

Patrick SCHNEIDER
p.schneider@ihl.fr
+33 (0) 6 10 39 32 91



ihl.fr

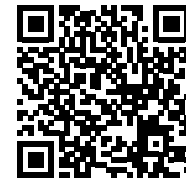


Dashdoc

Dashdoc est un logiciel de gestion de transport connecté (Transport Management Software – TMS), intuitif et collaboratif qui permet à plus de 2000 transporteurs et chargeurs de digitaliser entièrement leurs opérations de transport.

Contact :

Alicia BONNEAU
alicia.bonneau@dashdoc.com
+33 (0) 7 57 19 19 10



urlr.me/w46chT

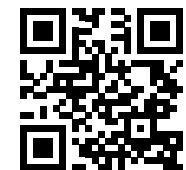


Zetra développe un service de recharge de haute performance avec le TCO le plus compétitif du marché pour garantir le succès de votre transition vers la mobilité électrique. Nous accompagnons les chargeurs et les transporteurs pour dimensionner leurs stations selon leurs usages et prenons en charge l'installation, le financement, la fourniture d'électricité et l'exploitation pour garantir un service de recharge clé-en main, tout inclus.

Avec notre solution logiciel propriétaire E-XOS nous centralisons le pilotage des stations de recharge et de la flotte électrique en toute simplicité, pour toutes les équipes d'exploitation comme pour les chauffeurs.

Contact :

Quentin PAILLLOUX
quentin.pailloux@zetra.com
+33 (0) 7 85 84 96 86



zetra.com

This image shows a full page of a document template designed for handwriting practice. It consists of approximately 30 evenly spaced, horizontal dotted lines extending across the entire width of the page. The background is plain white, and there are no margins, text, or other markings present.

REJOINDRE LE CLUB PARTENAIRES :

theo.florent@federrec.com

+33(0) 6 03 92 45 07

**RETROUVEZ TOUTE NOTRE ACTUALITÉ
SUR NOTRE SITE INTERNET :**



FEDERREC.COM

FEDERREC